

Temaprimė EE

APIBŪDINIMAS

Vienkomponentis greitai džiūstantis specialus gruntas su antikoroziniais pigmentais.

SAVYBĖS IR PASKIRTIS

- Gruntas, skirtas plieniniams, aliumininiais ir cinkuotiems paviršiams.
- Dujinis bei deguoninis suvirinimas ir pjaustymas pažeidžia minimaliai. Sudegusį sluoksnį lengva pašalinti, pvz., nušveisti.
- Puikios antikorozinės savybės.
- Sausose patalpose esantiems plieniniams paviršiams galima naudoti be jokio viršutinio sluoksnio.
- Tinka laivų vidui bei išorei aukščiau vaterlinijos, talpyklų išorei, žemės ūkio technikai ir įvairiems paviršiams, kai reikia ypač gero sukibimo ir puikių antikorozinių savybių.

TECHNINIAI DUOMENYS

Sausojo likučio tūrio dalis 47±2 proc. (ISO 3233).
(proc.)

Sausojo likučio masės dalis 65±2 proc.
(proc.)

Tankis 1,3±0,1 kg/l.

Rekomenduojamas dangos storis ir teorinė išeiga

Rekomenduojamas dangos storis		Teorinė išeiga
šlapios	sausos	
85µm	40µm	11.7 m²/l
130µm	60µm	7.8 m²/l

Realinė išeiga priklauso nuo dengimo būdo bei sąlygų ir dengiamo paviršiaus formos bei šiurkštumo.

Džiūvimo trukmė

Sausos dangos storis 50µm	+10°C	+23°C	+35°C
Nelimpa dulкės po	1 val.	15 min.	10 min.
Galima liesti po	3 val.	1 val.	30 min.
Galima dengti kitą sluoksnį po	4 val.	45 min.	30 min.
Visiškai išdžiūsta per 30 min. džiovinant +120 °C temperatūroje.			

Kiek laiko danga džiūsta ir kada galima dengti kitą sluoksnį, priklauso nuo sluoksnio storio, temperatūros, santykinio oro drėgno ir vėdinimo.

Blizgumas

Matinis.

Spalva

Rausvai ruda (TVT 4000) ir pilka (TVT 4001). Spalvinimo sistema „Temaspeed Premium“.

Temaprime EE

NAUDOJIMO INSTRUKCIJA

Paviršiaus paruošimas	Pašalinkite riebalus, tepalus, druskas ir purvą tinkamomis priemonėmis (ISO 12944-4). Plieninis paviršius. Nuvalykite srautinio valymo būdu (mažiausias nuvalymo laipsnis Sa 2), jei pažeidimai maži, nuvalykite šlifutuvu (nuvalymo laipsnis St 2) (ISO 8501-1). Jei srautinis valymas negalimas, šaltai valcuotą plieną rekomenduojama fosfatuoti, kad pagerėtų sukibimas. Cinkuotas paviršius. Nuvalykite srautinio valymo būdu naudodami mineralinį abrazyvą, pvz., kvarcinį smėlį, kad paviršiaus šiurkštumas būtų vienodas (nuvalymo laipsnis SaS, SFS 5873). Jei srautinis valymas negalimas, pašiuurkštinkite rankiniu būdu arba nuplaukite plovikliu „Panssaripesu“. Dėl karštuoju būdu cinkuoto paviršiaus paruošimo prašom kreiptis el. paštu info.lt@tikkurila.com. Aliumininis paviršius. Nuvalykite srautinio valymo būdu naudodami nemetalinį abrazyvą, kad paviršiaus šiurkštumas būtų vienodas (nuvalymo laipsnis SaS, SFS 5873). Jei srautinis valymas negalimas, pašiuurkštinkite rankiniu būdu arba nuplaukite plovikliu „Maalipesu“. Gruntuotas paviršius. Pašalinkite riebalus, tepalus, druskas ir purvą tinkamomis priemonėmis. Atkurkite pažeistą grunto sluoksnį. Atsižvelkite į grunto džiūvimo trukmę. (ISO 12944-4) Pašalinkite riebalus, tepalus, druskas ir purvą tinkamomis priemonėmis (ISO 12944-4). Plieninis paviršius. Nuvalykite srautinio valymo būdu (mažiausias nuvalymo laipsnis Sa 2), jei pažeidimai maži, nuvalykite šlifutuvu (nuvalymo laipsnis St 2) (ISO 8501-1). Jei srautinis valymas negalimas, šaltai valcuotą plieną rekomenduojama fosfatuoti, kad pagerėtų sukibimas. Gruntuotas paviršius. Pašalinkite riebalus, tepalus, druskas ir purvą tinkamomis priemonėmis. Atkurkite pažeistą grunto sluoksnį. Atsižvelkite į grunto džiūvimo trukmę. (ISO 12944-4)
Rekomenduojamas gruntas	Temaprime EE.
Rekomenduojama viršutinio sluoksnio danga	Temalac AB 70, Temalac AB MIO, Temalac FD 20, Temalac FD 50, Temalac FD 80, Temalac ML 90, Temacryl AR 50, Fontecryl 25, Fontelac QD 80.
Dengimo sąlygos	Paviršiai turi būti švarūs ir sausi. Aplinkos, dengiamo paviršiaus ir dangos temperatūra dengiant ir dangai džiūstant turi būti ne mažesnė kaip +5 °C, o santykinis oro drėgnis turi neviršyti 80 proc. Plieninio paviršiaus temperatūra turi būti bent 3 °C didesnė už rasos tašką. Dengiant uždaroje patalpoje ir dangai džiūstant būtina užtikrinti gerą vėdinimą.
Dengimas	Gera išmaišykite. Dengiant beoriu purkštuvu skiedžiama (skiediklio naudojama iki 5 tūrio proc.). Antgalio skersmuo 0,011–0,015", medžiagos slėgis 120–160 bar. Purškimo kampas parenkamas pagal dengiamo objekto formą. Dengiant teptuku skiedžiama pagal poreikį.
Skiedikliai	Thinner 1006, Thinner 1053
Įrangos valymas	Thinner 1006
LOJ	LOJ kiekis gaminyje 470 g/l. LOJ kiekis paruoštame naudoti gaminyje (skiediklio naudojant 5 tūrio proc.) 499 g/l.

Temaprimė EE

SAUGOS IR SVEIKATOS APSAUGOS ŽENKLINIMAS

Nenaudoti, jeigu neperskaityti ar nesuprasti visi saugos įspėjimai. Smulkesnė informacija apie pavojingą poveikį ir apsaugą nuo jo pateikta saugos duomenų lapuose. Saugos duomenų lapą galima gauti paprašius.

Tik pramoniniam ir profesionaliam naudojimui

Pateikta informacija nėra išsami ir galutinė. Ši informacija paremta laboratoriniais bandymais ir praktine patirtimi. Gaminių kokybę užtikrina ISO 9001 ir ISO 14001 standartų reikalavimus atitinkanti kokybės vadybos sistema. Negalėdami kontroliuoti sąlygų, kuriomis gaminiai naudojami, taip pat veiksnų, turinčių įtakos jų naudojimui, neatsakome už patirtą žalą juos naudojant ne pagal instrukcijas ar paskirtį. Pasilikame teisę keisti pateiktą informaciją be išankstinio pranešimo.

Gaminys skirtas naudoti tik profesionaliai, jį gali naudoti tik specialistai, žinantys, kaip tinkamai jį naudoti, ir turintys jo naudojimo patirties. Aukščiau pateikta informacija yra patarimo pobūdžio. Tiek, kiek leidžia galiojantys įstatymai, mes neprisiimame atsakomybės už sąlygas, kuriomis gaminys yra naudojamas, ir už tai, kaip ir koku tikslu jis yra naudojamas.

Jei ketinate naudoti gaminį kitu tikslu nei čia rekomenduojama ir neturite mūsų raštiško patvirtinimo, kad jis tinkamas taip naudoti, prisiimate visą atsakomybę už galimas pasekmes.